

Designazioni acciai:

S = acciai per impieghi strutturali

P= acciai per impieghi in pressione

L= acciai per tubazione

E= acciai per costruzioni meccaniche

B= acciai per cemento armato

Y= acciai per cemento armato precompresso

R= acciai per rotaie

H= acciai ad alta resistenza per imbutitura a freddo

D= acciai per formatura a freddo

T= acciai per banda nera, stagnata e cromate (per imballaggio)

M= acciai magnetici

G= acciai da getto di acciaio

HS= acciai rapidi

C= acciai non legati al carbonio

X= acciai legati (di cui gli acciai inossidabili)

+SR - Trattamento termico di distensione dopo l'ultimo passaggio di trafilatura.

+N - Trattamento di normalizzazione dopo l'ultimo passaggio di trafilatura.

+C - Trattamento termico a freddo, trafilato lucido crudo

+LC - Trattamento termico finale, trafilato lucido dolce

+A - Ricottura in atmosfera controllata, dopo ultima trafilatura

+M - laminazione termomeccanica

+H - profilato cavo

+QT - bonificato

+AR - grezzo di laminazione

+Q - acciaio ad alto limite di snervamento, bonificato

+W - acciaio con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica

+G1 - effervescente

+G2 - calmato

+G3 - stato di fornitura opzionale

+G4 - stato di fornitura a discrezione del produttore

+D - zincatura

+E - smaltatura

+L - bassa temperatura

+O - offshore

+S - costruzione navale

+T - tubi

J= energia min. 27 J

K= energia min. 40 J

Indicazione relativa alla resilienza (temperatura di prova):

R = temperatura di prova +20°C

0 = temperatura di prova 0°C

2 = temperatura di prova -20°C

4 = temperatura di prova -40°C

L = temperatura di prova -40°C (Q), -50°C (N/M)

L1 = temperatura di prova -60°C

H = acciaio per profilati cavi

JR-KR: resilienza +20°C

J0-K0: resilienza 0°C

J2-K2: resilienza -20°C

J3-K3: resilienza -30°C

J4-K4: resilienza -40°C